

TUBO COMPOSITO TRELLEX OIL VR

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili prodotti chimici

Tubo flessibile POLIVALENTE per aspirazione e mandata di **VAPORI** di prodotti chimici altamente aggressivi. Norma di riferimento : BS 5842 a richiesta prodotto secondo le **NORME EN 13765** e le TMD.

VANTAGGI: di eccezionale flessibilità e maneggevolezza, impiego in ambienti sottoposti a normative **ATEX** grazie alla conducibilità elettrica assicurata dalle due spire in acciaio $1.0\Omega/m$

IMPIEGHI: Aspirazione di gas prodotti petroliferi e derivati con tenore aromatico fino al 100% presso impianti industriali, autocisterne, depositi. Fornito in pezzature d'impiego.

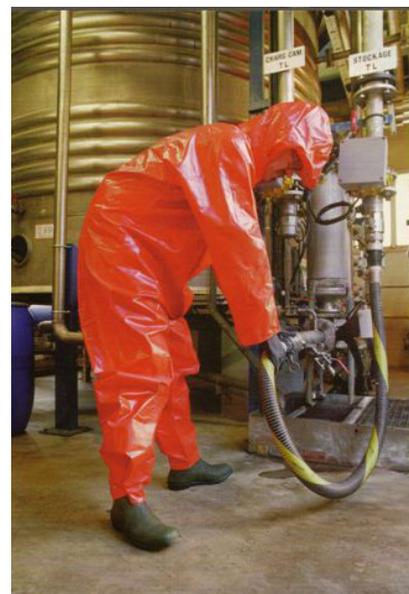
STRUTTURA: composta di strati di film in **PTFE** compressi fra due spirali di acciaio galvanizzato.

Rivestimento esterno in tela poliestere rivestita di PVC colore giallo, aspetto ondulato con spirale metallica a vista.

Aspirazione massima 0,9 bar (circa vuoto).

Temperatura di impiego: -30° +80° C.

Fornito esclusivamente con raccordi assemblati in Alluminio, ottone, polipropilene, acciaio inox.



Mastertubi.it/q?446

Dimensione Ø mm	Presione di lavoro bar	Presione di scoppio bar	Raggio di curvatura mm	Peso kg/m	Lungh. massima di produzione m
50x62	7	28	180	1,55	30
65x78,5	7	28	200	2,51	30
80x95	7	28	280	2,88	30

100x118	7	28	400	4,70	20
125x149	7	28	450	8,16	15
150x180	7	28	710	10,80	20
200x234	7	28	740	17,60	20