

TUBO SILFLEX MARINE

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili specifici per sale prova motori

Tubo in gomma siliconica con rinforzi tessili in poliestere, copertura in silicone liscio ad impressione tela resistente al calore e all'invecchiamento. Spirale in acciaio armonico inserita su richiesta. Rinforzi tessili inseriti in funzione della pressione di esercizio richiesta. Su richiesta manicotti lisci all'estremità .

Lunghezze fornibili su pezzature d'impiego. Colore: nero, rosso, blu e bianco .

Rotoli massimo da 20 metri fino al diametro 102 (4") oltre solo più dodici metri.

Tipologia delle versioni disponibili: **CORD** (CON TELA INSERITA), **SPL** (SPIRALATO LISCIO), **GRECATO** (SPIRALATO ONDULATO), **CLC** (SPIRALATO ONDULATO), **SPO** (SPIRALATO ONDULATO).



Mastertubi.it/q?347

CARATTERISTICHE:

Pressioni di lavoro con FATTORE DI SICUREZZA >3 volte la pressione di esercizio.

Temperatura di lavoro: -60° +200° C.

Depressione massima -0,60 bar.

UTILIZZO: Tubo idoneo passaggio aria e acqua MARINA calda di raffreddamento mista liquidi antigelo, gas di scarico, tracce di oli minerali nebulizzati sia in aspirazione che in mandata. Utilizzato per il collegamento flessibile dei circuiti di raffreddamento nei motori.

RISPONDEZZA ALLE NORMATIVE :

SAE J 2006 R2 MARINE EXHAUST HOSE

Classe di fumo: F1 e AFNOR NF 16-101

Bassa opacità dei fumi secondo NF X 10-702 - 1e2

Bassa opacità dei fumi secondo NF X 70-100 - 1e2

Su richiesta disponibili anche in versione AUTO ESTINGUENTE ANTIFIAMMA confezionato in gomma nera con additivi FLAME RETARD.

Dimensione foro interno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio bar	Raggio di curvatura minimo mm	Peso teorico Kg/m
19	5	6	60	0,51
25	5	6	75	0,63
30	5	5	90	0,73
35	5	5	105	0,90
40	5	5	120	1,05
45	5	4	135	1,17
50	5	4	150	1,28
60	5,5	3	210	1,70
70	6	3	245	2,10
76	6	3	270	2,27
80	6	3	320	2,53
90	7	3	360	3,24
102	7	2	410	3,78
115	7	2	460	4,18
127	7	2	510	4,58
140	8	2	560	5,81
152	8	2	610	6,27