

TUBO FLEX HT1100

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili specifici per sale prova motori

Descrizione Tubo flessibile leggero realizzato con un triplo strato di un tessuto impregnato di un trattamento chimico speciale resistente alle altissime temperature. Strato interno in tessuto in acciaio INOX per alte temperature rinforzato da una parete intermedia costituita da un isolamento termico. Lo strato esterno è costituito da un tessuto speciale spalmato con POLIURETANO per alte temperature e rinforzato con una treccia in filo di acciaio inox. Un'armatura di sostegno costituita da una spirale esterna in acciaio INOX aggraffata che conferisce una notevole protezione esterna all'abrasione.

Ininfiammabile resistente alla fiamma. **Esente da Amianto** e da silicone.

Ottima la sua resistenza alle altissime temperature, FINO A PUNTE DI: -120° +1100° C

Colore delle pareti grigio/argento. Lunghezza standard metri 3 – 10 metri (altre misure a richiesta).

Impiego:

aspirazione fumi industriali, gas di combustione, scintille, polveri ad altissima temperatura, convogliamento aria nei forni industriali, per industria siderurgica e sale prova motori.

Diametri interni prodotti (mm): 76-102-120-152-180-203-254-305-407-508.

Peso rispetto al diametro (Kg/m): 1,10 - 1,20 - 1,30 - 1,40 - 2,00 - 2,20 - 3,00 - 3,90 - 5,80 - 7,60 .

Raggio di curvatura: 0,6 volte il diametro.

Questo tubo può essere utilizzato solo in aspirazione ad una depressione variabile dai 0,31 ai 0,01 bar massimo a seconda dei diametri.



Mastertubi.it/q?366