

TURBOLASTIC arancione

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili specifici per sale prova motori

Applicazioni:

È particolarmente raccomandato nei sistemi turbocompressi per veicoli industriali, grazie alla sua elevata capacità di resistere agli idrocarburi e alle particelle di olio nell'aria pressurizzata, è realizzato con rinforzi tessili aramidici e la mescola in gomma siliconica di tipo VMQ (Vinyl-Methyl Quality).

Proprietà:

Tubi sono dritti senza spire, ideali per resistere alla tensione e alla tensione delle vibrazioni alle alte temperature.

Di aspetto liscio interno ed esterno, il colore del livello esterno è arancione, lo strato interno potrebbe essere arancione quando è VMQ, blu quando è FVMQ e nero quando è FKM.

Eccellente flessibilità durante il processo di assemblaggio.

Silicone speciale, formulato da Venair®, con eccellenti proprietà elastiche.

Altamente resistente all'invecchiamento con ottime caratteristiche di compressione, eccellente resistenza all'invecchiamento termico e agli agenti ossidanti (ossigeno, ozono, UV).

Garantisce una compressione e allungamento fino al 10% in relazione alla sua lunghezza senza collassare. È in grado di assorbire le vibrazioni tra le parti collegate ed evitare tensioni e rumori senza il montaggio degli anelli esterni in acciaio inossidabile. Offre la stessa forza resistiva alla compressione del Turbocharger originale.

Temperatura operativa da -60° C (-75 F) a +200° C (392 F), può raggiungere punte di 220° C (428 F) durante brevi periodi di tempo.

La lunghezza di produzione standard è di 4 m (13,12 ft), ma in alcuni diametri possono essere prodotta fino a 6 m (19,69 piedi).



Mastertubi.it/q?778

Diametro interno	Spessore parete	Pressione di esercizio ISO 1402/2009	Pressione di scoppio ISO 1402/2009
mm	+1/ -0.5 mm	Bar at 20°C	Bar at 20°C
50	4	4,7	14
76	4	3,7	11
90	4	3,3	9,75
100	4	3	9