

TUBO FLEX HT 450 in fibra di vetro

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili specifici per sale prova motori

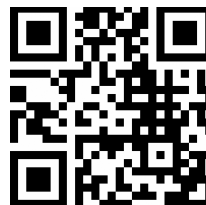
Tubo flessibile realizzato con un tessuto esterno in fibra di vetro, esente amianto, impregnato con un composto chimico speciale a base di SILICONE. La parte interna è costituita da uno strato di grosso spessore di fibra di vetro grezza bianca soffice resistente alla temperatura massima di 450°C continui o picchi intermittenti e per pochi minuti di 550°C. Il tubo è ulteriormente rinforzato da una spirale esterna in acciaio zincato aggraffata esternamente.

Ottima resistenza alla depressione e alla lacerazione.

Difficilmente infiammabile presenta un'ottima flessibilità e comprimibilità assiale.

Particolarmente indicato quando siamo in presenza di particolato e micropolveri incandescenti dovute alla combustione del gasolio da autotrazione.

Colore delle pareti GRIGIO ARGENTATO



Mastertubi.it/q?856

Impiego:

mandata in leggera pressione fumi e gas scarico motore per banchi prova motori, industria automobilistica, veicoli industriali e militari. Aspirazione e convogliamento aria ad alta temperatura nei forni industriali, industria siderurgica.

Diametri prodotti su richiesta:

65-70-75-80-90-100-110-120-125-130-140-150-160-170-175-180-200

215-225-250-275-300-315-325-350-375-400-450-500-600-700-800-900

Lunghezza standard da minimo 2 metri

Dimensioni mm	Depressione bar	Raggio di curvatura mm	Peso Kg/m
50	0,44	37,5	
60	0,31	45,0	
76	0,20	57,0	1,00
102	0,11	76,5	1,30
120	0,08	90,0	1,40
152	0,05	114,0	1,80
180	0,04	220,5	2,10
203	0,03	152,2	2,30
254	0,02	190,5	2,60
305	0,01	228,8	2,75
407	0,01	476,8	3,40
508	0,01	381,0	4,50