

TUBO VENA® SIL 655

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Questo è un tubo con un alto livello di resistenza. È estremamente flessibile, anche nei grandi diametri. È stato progettato per l'utilizzo in punti specifici dove possono verificarsi improvvisi sbalzi di pressione (colpo d'ariete).

Questo tubo è quello con il più alto livello di resistenza e robustezza della nostra gamma standard.

Inodore, insapore e completamente atossico.

Realizzato con tre rinforzi in tessuto poliestere e due molle in filo di acciaio inox, il tutto racchiuso all'interno del tubo.

Può essere dotato di raccordi in acciaio inossidabile 316L su ciascuna estremità con un valore di rugosità inferiore a 0,8 µm (o 0,5 µm su richiesta).

Lunghezza di produzione standard è di 4 metri (13,12 piedi), ma in diametri specifici è possibile produrre una lunghezza di 6 metri (19,69 piedi).

La resistenza al vuoto per questo tubo è 0,91 bar (13,23 psi).

I tubi possono essere dotati di filo di rame montato parallelamente alla molla in filo di acciaio inox per migliorare la scarica dell'elettricità statica.

Temperatura: da -60°C (-75 F) a +180°C (356 F), può raggiungere fino a 200°C (392 F) in brevi periodi di tempo.

Silicone vulcanizzato al platino prodotto in conformità con:

- Standard FDA statunitense 21 CFR 177.2600
- Norma tedesca BfR parte XV
- Test in vivo USP Classe VI , 121°C
- ISO 10993-4, 5, 6 e 10
- ResAp 2004 (5), secondo Reg. 1935/2004/CEE, e Reg 10/2011/CEE
- Farmacopea europea 3.1.9
- Norma sanitaria 3A 18-03 Classe I (materiale)
- Norma sanitaria 3A 62.02

La gomma silconica utilizzata è conforme con la Direttiva UE 2002/95/ECC per Limitazione dell'uso di sostanze pericolose (RoHS)



Mastertubi.it/q?1392