Mastertubi S.p.a. - Via Goito 23/9, 10042 Nichelino (To) - Tel. 011.6290003 - Fax 011.6290011 - www.mastertubi.it

TUBI SILICONICI CUSTOMIZZATI

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Mastertubi.it/q?1394

Adattatori flessibili in silicone adatti al trasporto di fluidi nell'industria alimentare, farmaceutica e biotecnologica.

Adattatori flessibili su misura in silicone polimerizzato al platino FDA e USP VI, appositamente progettati per il settore alimentare e farmaceutico.

consigliato per:
- Compensare le vibrazioni del sistema,ottimizzare la durata complessiva delle connessioni dei tubi o delle tubazioni.
- Risolvere i disallineamenti del sistema di movimentazione e aumentare la facilità di installazione dei tubi.
- Offrire caratteristiche di smorzamento del suono nei sistemi di processo grazie alla struttura elastica e flessibile.

Strato esterno: Silicone VMQ, liscio e traslucido.
Rinforzo: Personalizzato.
Strato interno: Personalizzato.
Temperatura: A seconda del materiale
Lunghezza di produzione: Personalizzati.
Tutti i tipi di forme, compresi i riduttori, i gomiti e qualsiasi design personalizzato.

CONFORMITà
Pacchetto di convalida completo.
3A Standard sanitario 62-02 (tubi flessibili montati).
Il materiale utilizzato è conforme alla Direttiva UE 2015/863 per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose (RoHS 3).