

# PHARMAKLER FEP

TUBI FLESSIBILI > Tubi per industria farmaceutica > Tubi in GOMMA per industria farmaceutica

### **APPLICAZIONI**

I Aspirazione e mandata di prodotti chimici corrosivi: carburanti, solventi, oli e prodotti chimici corrosivi, ad eccezione del trifluoruro di cloro, del gas di fluoro secco, del difluoruro di ossigeno e dei metalli alcalini fusi come il sodio. Per baie di scarico e installazioni mobili e fisse nell'industria chimica, farmaceutica e affini.

# TRELLEBORG PHARMAKLER FEP 1982

Mastertubi.it/g?1614

## **VANTAGGI**

I prodotti trasportati non vengono rovinati (si mantengono limpidi e puri). Conforme al regolamento UE 10/2011 sul contatto con gli alimenti. Il tubo interno è pienamente conforme ai requisiti FDA. Il materiale del tubo è conforme alla Classe VI USP. Tubo interno liscio per la massima portata e una pulizia più facile (con vapore fino a 150 °C). La

struttura del tubo flessibile offre un eccellente raggio di curvatura. Rivestimento antimacchia con eccellente resistenza all'invecchiamento, alle condizioni atmosferiche e all'ozono. Ottima resistenza del rivestimento all'abrasione e ai prodotti chimici. Dimensioni del diametro esterno compatibili con i morsetti a semiguscio.

## **DESCRIZIONE TECNICA**

Tubo interno: FEP (Etilene Propilene Fluorurato) resistente agli agenti chimici, bianco, liscio.

Rinforzo: tessuto sintetico con spirale in acciaio incorporata.

Copertura: EPDM resistente agli agenti chimici e agli agenti atmosferici, verde, impressione tessuto.

Intervallo di temperatura: da -40°C a +150°C. Proprietà elettriche: filo conduttivo incorporato.

NORMA/OMOLOGAZIONE EN 12115. EN Regolamenti UE n. 10/2011, 1935/2004.

RACCORDI/ACCESSORI UE

Si consiglia la pressatura con raccordi appositamente progettati da Trelleborg.

Per ulteriori informazioni, contattateci.

| DIAMETRO<br>INTERNO | DIAMETRO<br>ESTERNO | PRESSIONE<br>DI<br>ESERCIZIO | PRESSIONE<br>DI SCOPPIO | MASSIMA<br>ASPIRAZIONE | RAGGIO DI<br>CURVATURA | PESO | CONFEZIONE |
|---------------------|---------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------|------------|
| mm                  | mm                  | bar                          | bar                     | bar                    | mm                     | kg/m | 111        |
| 19                  | 31                  | 10                           | 40                      | 0,9                    | 80                     | 0.73 | 20         |
| 19                  | 31                  | 10                           | 40                      | 0,9                    | 80                     | 0.73 | 40         |
| 25                  | 37                  | 10                           | 40                      | 0,9                    | 120                    | 0.89 | 20         |
| 25                  | 37                  | 10                           | 40                      | 0,9                    | 120                    | 0.89 | 40         |
| 32                  | 44                  | 10                           | 40                      | 0,9                    | 175                    | 1.15 | 20         |
| 32                  | 44                  | 10                           | 40                      | 0,9                    | 175                    | 1.15 | 40         |
| 38                  | 51                  | 10                           | 40                      | 0,9                    | 220                    | 1.38 | 20         |
| 38                  | 51                  | 10                           | 40                      | 0,9                    | 220                    | 1.38 | 40         |
| 50                  | 65,5                | 10                           | 40                      | 0,9                    | 290                    | 2.20 | 20         |