

TUBO VENA VIEW PFA

TUBI FLESSIBILI > *Tubi per industria farmaceutica* > *Tubi in PE - PU - PVC - PTFE - PVDF - FEP - PFA per industria farmaceutica*

Questo prodotto è progettato specificamente per l'industria farmaceutica e alimentare.

È consigliato per installazioni in cui è richiesta l'ispezione visiva del materiale trasportato.

Può essere montato in linea e aiuta gli operatori a visualizzare il flusso del prodotto in qualsiasi processo o sistema.

Proprietà

Resistente ai raggi UV Superficie liscia, trasparente e non appiccicosa. Elevato livello di trasparenza.

Durevole: per un uso prolungato, compatibile con molti prodotti chimici e aggressivi.

Intervallo di temperatura di esercizio da -60°C a +180°C.

Questo prodotto è dotato di guarnizioni di serraggio alle estremità.

Su richiesta è disponibile anche una versione con alloggiamento corazzato.

Questo prodotto è realizzato in fluoroderivato FEP.

Limitazioni: la compatibilità chimica del fluido con il FEP.

Normative FEP prodotto in conformità con:

Standard FDA USA 21 CFR 177.1550

Regolamento CE 1935/2004.

Il FEP utilizzato è conforme alla Direttiva UE 2002/95/ECC per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose (RoHS)

USP Classe VI, test in vivo.

Strato esterno: in silicone VMQ, liscio e bianco

Rinforzo: in PFA, strato interno

Strato interno: traslucido e completamente liscio.

Temperatura: -55°C +180°C (-67°F / 356°F)

Lunghezza di produzione Su richiesta (massimo 3 m / 10 piedi).



Mastertubi.it/q?1618