

TUBO POLYSPIR UPE-BN ANTISTATICO

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili per liquidi idonei per uso alimentare › TUBI PER ENOLOGIA E DERIVATI

Tubo polivalente per mandata e aspirazione di una vasta gamma di prodotti chimici, alcolici e alimentari.

Il tubo POLYSPIR viene normalmente installato su autocisterne e piattaforme di scarico, laboratori chimici, impianti fissi e mobili delle industrie alimentari e chimiche.



Mastertubi.it/q?1313

UTILIZZI:

Il sottostrato del tubo POLYSPIR UPE-BN è adatto al passaggio di alcool concentrato fino al 98%.

Il tubo è conforme al Reg. EC 1935/2004 e al 2023/2006/EC (GMP).

Il ciclo di produzione non impiega derivati animali, ftalati, adipati e materiali soggetti a restrizioni

secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).

TEMPERATURE: Da -35°C a +100°C.

Resistenza al vapore fino a +130°C per un tempo massimo di 30 minuti.

MARCATURA Image: Tubo polivalente per mandata e aspirazione di una vasta gamma di prodotti chimici.

SOTTOSTRATO:

UPE (UHMWPE – Polietilene ad altissimo peso molecolare), colore chiaro, liscio, speculare.

Conformità: Standard FDA, al D.M. 21/03/73 e successive modifiche, e al Reg. EU n. 10/2011.

RINFORZI: Inserzioni tessili sintetiche ad alta resistenza. Spirale in acciaio incorporata. Cavetti di rame inseriti.

COPERTURA:

Gomma EPDM NERA antistatica (R < 10⁶ Ω) resistente all'abrasione, all'ozono e agli agenti atmosferici, liscia oppure ondulata CLC comunque con impronta tela.

Gomma EPDM ROSSA non antistatica, resistente all'abrasione, all'ozono e agli agenti atmosferici, liscia oppure ondulata CLC comunque con impronta tela.

FATTORE DI SICUREZZA: ≥ 4 volte la pressione di esercizio

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Spessore parete mm	Pressione esercizio BAR	Pressione scoppio BAR	Raggio minimo di curvatura mm	Vacuum BAR	Peso teorico kg/m	Lunghezza massima m
13	24	5,5	10	40	80	-0,9	0,45	40
19	31	6,0	10	40	115	-0,9	0,65	40
25	37	6,0	10	40	150	-0,9	0,82	40
32	44	6,0	10	40	190	-0,9	0,98	40
35	47	6,0	10	40	210	-0,9	1,05	40
38	51	6,5	10	40	230	-0,9	1,25	40
40	53	6,5	10	40	240	-0,9	1,30	40
50	64	7,0	10	40	300	-0,9	1,84	40

50	66	8,0	10	40	300	-0,9	2,00	40
63,5	79,5	8,0	10	40	390	-0,9	2,55	40
70	86	8,0	10	40	420	-0,9	2,70	40
75	91	8,0	10	40	480	-0,9	3,00	40
80	96	8,0	10	40	480	-0,9	3,15	40
100	118	9,0	10	40	600	-0,9	4,90	40
102	120	9,0	10	40	600	-0,9	4,92	40

Diam. interno inch	Diam. esterno inch	Pressione esercizio PSI	Pressione scoppio PSI	Raggio minimo di curvatura inch	Vacuum inHg	Peso teorico lbs/ft	Lunghezza massima ft
1/2	0,94	150	600	3,15	-26,57	0,30	131,2
3/4	1,22	150	600	4,53	-26,57	0,44	131,2
1	1,46	150	600	5,91	-26,57	0,55	131,2
1 1/4	1,73	150	600	7,48	-26,57	0,66	131,2
1 3/8	1,85	150	600	8,27	-26,57	0,70	131,2
1 1/2	2,01	150	600	9,06	-26,57	0,84	131,2
1 37/64	2,09	150	600	9,45	-26,57	0,87	131,2
1 31/32	2,52	150	600	11,81	-26,57	1,23	131,2
1 31/32	2,60	150	600	11,81	-26,57	1,34	131,2
2 1/2	3,13	150	600	15,35	-26,57	1,71	131,2
2 3/4	3,39	150	600	16,54	-26,57	1,81	131,2
2 61/64	3,58	150	600	18,90	-26,57	2,01	131,2
3 5/32	3,78	150	600	18,90	-26,57	2,11	131,2
3 15/16	4,65	150	600	23,62	-26,57	3,29	131,2
4	4,72	150	600	23,62	-26,57	3,3	131,2