

TUBO PUMPADUKT S

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili aspirazione idrocarburi

TUBO FLESSIBILE IN GOMMA TOP DI GAMMA PER IL TRAVASO DI LIQUIDI PETROLIFERI INFIAMMABILI. PARTICOLARMENTE UTILIZZATO PER L'ASPIRAZIONE E LA MANDATA DI IDROCARBURI CON TENORE AROMATICO FINO AL 50% A BORDO DI VEICOLI, NATANTI E SU IMPIANTI PER TRAVASO CARBURANTI NEI DEPOSITI.



CARATTERISTICHE:

- FLESSIBILISSIMO E LEGGERO
- RIVESTIMENTO ESTERNO ALTAMENTE RESISTENTE AGLI IDROCARBURI, ALL'ABRASIONE, ALL'OZONO
- CONDUCIBILITA' STATICA ASSICURATA DALLA MESCOLA DAL SOTTOSTRATO CONDUTTIVO
- IDONEO AL PASSAGGIO DI BIOCARBURANTI FINO AD UNA TEMPERATURA DI 60° C.
- TEMPERATURA DI LAVORO : -40°C +100°C.



Master

STRUTTURA:

SOTTOSTRATO IN GOMMA NBR ANTIBENZINA NERO LISCIO. FILO SINTETICO INSERITO NE PARETE. COPERTURA IN GOMMA CR RESISTENTE AGLI IDROCARBURI, RESISTENTE ALLE E AI RAGGI U.V. COLORE NERO, ASPETTO IMPRESSIONE TELA.

COPERTURA E SOTTOSTRATO COMPLETAMENTE CONDUTTORI ($R < 10^6 \Omega \cdot m$)

ATEX 

APPROVAZIONE A NORMA EN 1761:1999 ; EN1.2115:2021

QUESTO TUBO E' STATO TESTATO E CERTIFICABILE DALL'ENTE FRANCESE DEPUTATO AI PRODOTTI IMPIEGABILI IN AMBIENTE ATEX SE UTILIZZATO CON CONNESSIONE A TERRA ATTENZIONE! LE NORME NON PREVEDONO IL DIAMETRO SUPERIORE AL DN100, COMUNQUE GLI STESSI VENGONO PRODOTTI SECONDO LE SPECIFICHE RICHIESTE DALLE NORME PER I DIVERSI DIAMETRI.

DIAMETRO INTERNO mm	DIAMETRO ESTERNO mm	PRESSIONE DI ESERCIZIO bar	PRESSIONE DI SCOPPIO bar	DEPRESSIONE MASSIMA bar	RAGGIO DI CURVATURA mm	PESO kg/m
19	31	16	64	0,9	125	0,78
25	37	16	64	0.9	150	0.88
32	44	16	64	0.9	175	1.12
38	51	16	64	0.9	225	1.4
40	53	16	64	0.9	240	1.44
50	66	16	64	0.9	275	2.28
63	79	16	64	0.9	300	2.93
65	81	16	64	0.9	320	2.97
75	91	16	64	0.9	350	3.62
80	96	16	64	0.9	370	3.8
100	116	16	64	0.9	450	4.78
125	145	12	48	0.9	650	6.67
150	172	12	48	0.9	750	10.47
200	227.5	12	48	0.9	1200	14.83
250	280	12	48	0.9	1500	20.56