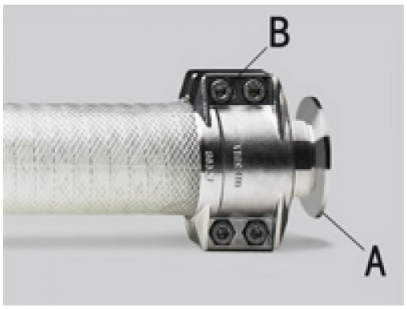
Mastertubi S.p.a. - Via Goito 23/9, 10042 Nichelino (To) - Tel. 011.6290003 - Fax 011.6290011 - www.mastertubi.it

TUBO ABRASPIR/PHARMA

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili per fluidi abrasivi grado alimentare

Tubo flessibile trasparente idoneo al trasporto pneumatico in pressione e in aspirazione di polveri e granuli per utilizzi farmaceutici e alimentari a temperatura ambiente



Tubo esente da Nitrosammine, da Ftalati, da Plastificanti, derivati Animali, completamente inodore ed insapore
CONFORME AL: REGOLAMENTO UE 10/2011 - USP CLASS VI - NORMATIVA FDA

Mastertubi.it/q?427

Superficie interna ed esterna liscia e compatta che oltre a ridurre le perdite di carico e tempi di pulizia riduce il rischio di proliferazione batterica e di contaminazione prodotto.

Sottostrato in Tecnopolimero speculare liscio, resistente all'abrasione con una perdita stimata inferiore a 70mm cubici secondo la norma DIN 53516.

Rinforzi tessili sintetici ad alta resistenza con spirale in acciaio in AISI302

Copertura in Tecnopolimero trasparente liscio, resistente all'abrasione e all'ozono

Temperature di utilizzo: -35°+65°C (+70°C di punta per brevi periodi) compresa sanificazione CIP a cui offre ottima resistenza.

Fattore di sicurezza a pressione:
>3 volte la pressione di esercizio Produzione in rotoli da 10 metri

A richiesta fornibile in manichette su misura complete di raccordi pressati all'estremità.

Test di collaudo per la CONTINUITà ELETTRICA secondo norma EN 8031 solo per

tubi raccordati.

Dimensione Øi x Øe mm	Spessore sottostrato mm	Pressione di esercizio bar	Vuoto bar	Raggio di curvatura mm	Peso teorico Kg/m
25x33	4.00	6	-0.90	150	0.33
38x46	4.00	5	-0.90	230	0.58
50x58,5	4.25	4	-0.90	300	0.83
63,5x72	4.25	3	-0.90	400	1.15
76x85	4.50	2	-0.80	490	1.43