

TUBO TERMORISCALDATO REGOLABILE

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili prodotti chimici

I tubi elettroriscaldati sono utilizzati in tutti i settori industriali, alimentari, chimico, automobilistico e farmaceutico, in tutte quelle applicazioni dove vi è necessità di tubazioni con un accurato controllo della temperatura. L' interno del tubo è in PTFE protetto esternamente da una treccia in Acciaio INOX 304.

Per ottenere il riscaldamento viene avvolta attorno all'anima interna una resistenza riscaldante. Una sonda interna collegata ad un dispositivo esterno permette di rilevare la temperatura e mantenerla costante. Le cappe terminali e la treccia protettiva esterna garantiscono grande resistenza meccanica.

Tutti i tubi sono sottoposti a severi controlli e interamente collaudati.

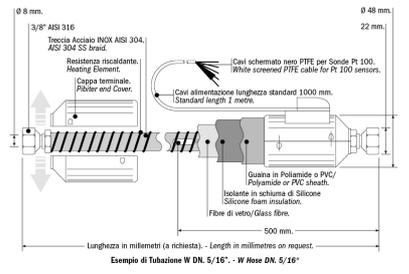
Le possibilità di connessione ai vari impianti industriali sono molteplici grazie alla vasta gamma di connettori elettrici disponibili.

Per richiesta inviare tutte le informazioni sul fluido e le condizioni di impiego a voi note insieme ai dati di dimensionamento.

Anche per zona

ATEX 





[Mastertubi.it/q?1170](https://www.mastertubi.it/q?1170)