Mastertubi S.p.a. - Via Goito 23/9, 10042 Nichelino (To) - Tel. 011.6290003 - Fax 011.6290011 - www.mastertubi.it

TUBO SPIRALPOLICHIMICO/16/L-UPE antistatico

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili prodotti chimici

Mastertubi.it/q?1388

Tubo versatile per un'ampia gamma di prodotti chimici.
Resistenza meccanica molto buona.
La costruzione del tubo offre un eccellente raggio di curvatura.
Sottostrato conforme alle direttive della American Food and Drug Administration (FDA).
Tubo liscio per un lavaggio più facile (fino a 140°C per 30 minuti).
Ottima resistenza all'invecchiamento, agli agenti atmosferici e all'ozono.
Ottima resistenza all'abrasione e agli agenti chimici. Può essere dotato di molti tipi di attacchi.
Aspirazione e mandata di praticamente tutti i prodotti chimici corrosivi: acidi forti, solventi altamente aromatici, solventi clorurati o ossigenati, idrocarburi aromatici, ecc. Per autocisterne e ferrocisterne, baie di carico e scarico.
Sottostrato: UPE (polietilene ad altissimo peso molecolare) resistente agli agenti chimici, liscio, nero,
Rinforzo:tessuto sintetico con spirale in acciaio incorporata,
Copertura: EPDM resistente agli agenti chimici e agli agenti atmosferici, impressione tessuto, nero, ondulato
Temperatura di esercizio: da -40 a +100°C
Proprietà elettriche: tubo UPE conduttivo, R≤10^6 Ω/m.
Approvazione a: EN12115.

Le proprietà elettriche di questo tubo ne rendono sicuro l'utilizzo in aree ATEX

Diametro interno mm	Spessore parete mm	Diametro esterno mm	Pressione di esercizio bar	Pressione di scoppio bar	Vuoto bar	Raggio di curvatura mm	Peso Kg/m	Rotoli m
51	8	67	16	64	0,9	150	1,93	40
76	8	92	16	64	0,9	225	2,79	40
100	8	116	16	64	0,9	300	3,89	40