

TUBO PVC RETINATO ALIMENTARE

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili prodotti chimici

Tubo flessibile in PVC trasparente retinato ATOSSICO. Esente da Ftalati con rinforzo interno in fibra poliestere.

Idoneo al contatto con gli alimenti secondo:

- DM21/03/73 e successivi aggiornamenti
- Regolamento UE 10/2011, 2007/19 silmulanti A.B.C.D1 e successivemodifiche.

Temperatura di esercizio da -5°C a +60°C

APPLICAZIONI:

impianti chimici, sistemi di pulitura automatici, apparecchiature pneumatiche, indicatori di livello, travaso acidi, sali, basi trasporto di aggressivi chimici, aria compressa, industria alimentare.



Mastertubi.it/q?276

diametro INTERNO	diametro ESTERNO	PRESSIONE BAR	ROTOLO m
4	10	17	100
5	11	17	100
6	12	20	100
8	14	15	100
10	16	15	100
12	18	12	100
13	19	12	100
15	21	10	100
16	22	10	100
19	26	8	50
22	30	8	50
25	33	8	50
30	38	5	50
32	42	5	50
35	45	5	50
38	48	5	50
40	50	3	25
45	55	3	25
50	62	3	25

