

TUBO COMPOSITO TRELLFLEX CHEM TEFLON-PTFE 14/10

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili prodotti chimici

Tubo flessibile POLIVALENTE per aspirazione e mandata di prodotti chimici **LIQUIDI** altamente corrosivi.
Norma di riferimento: BS 5842 a richiesta prodotto secondo le NORME EN 13765 e le TMD.



Mastertubi.it/q?298

VANTAGGI:

di eccezionale flessibilità e maneggevolezza, impiego in ambienti sottoposti a normative **ATEX** grazie alla conducibilità elettrica assicurata dalle due spire in acciaio. **IMPIEGHI:** Aspirazione e scarico di prodotti petroliferi e derivati con tenore aromatico fino al 100% per il travaso di liquidi infiammabili negli impianti stradali, ferroviari, industriali autocisterne, depositi. Ideale per la sua leggerezza e maneggevolezza e flessibilità nell'impiego manuale. Ovunque si necessiti di una resistenza chimica anche sulla superficie del tubo.

STRUTTURA:

composta di strati di films in **PTFE** compressi fra due spirali di acciaio INOX AISI304 (a richiesta spirale in acciaio INOX AISI316 o con rivestimento in Polipropilene). Rivestimento esterno è in tela poliestere rivestita di PVC colore ROSSO, aspetto ondulato con spirale metallica a vista.

Aspirazione massima 0,9 bar (circa vuoto).

Temperatura di impiego: -40° +115° C.

Pressione massima di esercizio 14 bar/scoppio 56 bar (su richiesta anche in versione con pressione massima di lavoro 10 bar /scoppio 40 bar).

Fornito esclusivamente in lunghezze di impiego con raccordi assemblati in: alluminio, ottone, polipropilene, acciaio inox.

Possibilità di avere montati raccordi tipo: maschio, femmina, Cam-lock, Guillemmin, Rapidi, flange fisse/girevoli ISO PN10/16, ASA 150.

Dimensione

Raggio

Peso

Lunghezza
massima

Ø mm	di curvatura mm	kg/m	di produzione m
25x37	100	0,84	30
32x43	120	1,03	30
40x52	140	1,26	30
50x62	180	1,55	30
65x78,5	200	2,51	30
80x95	280	2,88	30
100x121	400	4,70	20
125x149	450	8,16	15
150x180	500	10,80	20
200x234	740	17,60	20
250x297	920	22,50	12