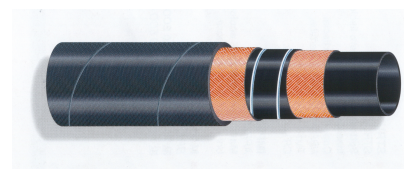


SPIRALPOLICHIMICO/16/UPE-SDTR antistatico


TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili prodotti chimici

Tubo flessibile polivalente per l'aspirazione e mandata prodotti chimici altamente aggressivi. Tubo di eccezionale flessibilità e maneggevolezza nonostante il sottostrato in UHMWPE. Eccezionale raggio di curvatura minimo. Ideale per il travaso di cisterne e cantieristica, idoneo per una vasta gamma di prodotti chimici, impianti di processo. Approvazione: EN 12115:2011 tipo SD Ω /T



Mastertubi.it/q?749

Struttura:

Sottostrato nero liscio in UPE (Polietilene ad alto peso molecolare) **conduttore**, quindi con una Resistività (R) inferiore o al massimo uguale a 1 MOhm x metro 

Nella parte interna della parete troviamo incorporate le inserzioni tessili di rinforzo e la spirale in acciaio.

Copertura in gomma EPDM nera, ad impressione tela, è resistente a molti prodotti chimici aggressivi e agli agenti atmosferici.

- Pressione massima di lavoro 16 bar, coefficiente 4 di sicurezza
- Aspirazione a vuoto 0,9 bar
- Temperatura di impiego: -30° +100°
- Resistenza al vapore a 140° fino ad un massimo di 30 minuti
- Rotoli da 40 metri

Codice	Ø mm	Raggio di curvatura mm	Peso Kg/m
07GSPIRPCHIM_SD19	19x31	95	0.64
07GSPIRPCHIM_SD25	25x37	125	0.79
07GSPIRPCHIM_SD32	32x44	160	0.98
07GSPIRPCHIM_SD38	38x51	190	1.33
07GSPIRPCHIM_SD51	51x67	255	2.13
07GSPIRPCHIM_SD63	63x79	315	2.47
07GSPIRPCHIM_SD76	75x92	380	3.06

07GSPIRPCCHIM_SD102	102x118	510	4.19
---------------------	---------	-----	------