

TUBO FLEX HT Teflon/Hypalon® (CSM) 175

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica

Tubo flessibile prodotto dall'assemblaggio di due strati di tessuto tecnico: strato esterno in tessuto poliestere spalmato di CSM, strato interno con film in PTFE nero CONDUTTIVO $R \leq 10^4 \Omega$, spirale in acciaio galvanizzato esterna.

Colore esterno NERO.

Applicazioni:

- Estrazione di vapori corrosivi
- Estrazione di vapori di solventi e di vernici
- Industria delle vernici, del legno e della carta
- Industria farmaceutica e chimica

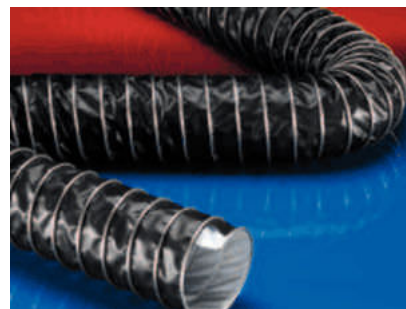
Temperatura d'esercizio: -40°C +175°C, punte di +190°C

Proprietà:

- Buona resistenza agli agenti chimici
- Sottostrato nero $R \leq 10^4 \Omega$
- Ottima resistenza ai raggi UV ed all'ozono
- Rapporto di comprimibilità assiale 1:6
- Resistente a vibrazioni ad alto carico e a lacerazione
- Protetto dalla spirale esterna **a richiesta in acciaio Inox**

Diametri fornibili dal 2" (Ø 50mm) fino a 40" (Ø 1016 mm)

Lughezze standard: da 3 a 6 metri



Mastertubi.it/q?379

Dimensioni	Pressione	Depressione	Raggio di curvatura	Peso
Ø mm	bar	bar	mm	Kg/m
50	0,900	0,440	30	0,50
60	0,780	0,306	36	0,60
65	0,680	0,261	39	0,70
70	0,670	0,225	42	0,70
75	0,620	0,196	45	0,80
80	0,610	0,172	48	0,80
90	0,560	0,136	54	0,90
100	0,510	0,110	60	1,00
110	0,480	0,092	66	1,10

120	0,360	0,077	72	1,10
125	0,330	0,071	75	1,20
130	0,280	0,065	78	1,20
140	0,250	0,057	84	1,30
150	0,220	0,049	90	1,30
160	0,210	0,043	96	1,30
170	0,190	0,039	102	1,40
175	0,185	0,037	105	1,40
180	0,172	0,035	108	1,40
200	0,148	0,028	120	1,60
215	0,128	0,022	129	1,80
225	0,115	0,018	135	2,00
250	0,100	0,015	175	2,10
275	0,080	0,013	193	2,30
300	0,070	0,011	210	2,40
315	0,062	0,011	221	2,60
325	0,059	0,009	228	2,80
350	0,056	0,008	245	3,30
375	0,050	0,007	263	3,50
400	0,047	0,006	280	3,80
450	0,045	0,005	360	4,20
500	0,043	0,004	400	4,70
600	0,039	0,003	480	5,90
700	0,031	0,002	560	6,90
800	0,022	0,002	640	7,60
900	0,016	0,001	720	8,20