

SPIRALINA_FR_EXTRA

SPIRALINA

Piattina spiralata e sagomata curva in HDPE (POLIETILENE ad ALTA DENSITA') rigido antiurto.

Ideale per avvolgere e contenere fasci di tubazioni idrauliche oleodinamiche e cablaggi elettrici.

Ottima resistenza all'abrasione, allo schiacciamento, ai raggi ultra violetti, all'Ozono.

Ottime proprietà di resistenza chimica del materiale la rende particolarmente utile in presenza di acidi, oli e ai solventi aromatici. disponibile in versione forata.

Temperatura di esercizio: -30° +110°C

NORMATA UNI EN 45545-2:2015 (LIVELLO DI RISCHIO HL1-HL2-HL3 set di requisiti R22 e R23)

Antifiamma conforme alla classe di autoestinguenza UL94 V0 (HALOGEN FREE)

Durezza Shore D:68

Allungamento alla rottura: -1/-2 <20% (ISO527)

Densità: 1.05 g/m (ASTM D-792)

Resistenza alla trazione: -1/-2 Mpa 18 (ISO 527)

VICAT (50N): 75° (ASTM D-1525)

Melt Volume Rate (230° C/2.16kg): 10min 1 MVR



Mastertubi.it/q?1158

diametro interno mm	diametro esterno mm	spessore parete mm	peso teorico kg/m	lunghezza rotolo m	passo di spirale m
13	16	2.0	0.080	25	12-14
16	20	2.0	0.115	25	18-19
20	25	2.5	0.140	25	20-21
27	32	2.7	0.260	25	22-23
34	40	3.0	0.300	25	25-26
43	50	3.3	0.452	25	29-31
56	63	4.0	0.600	25	38-40
67	76	4.5	0.840	20	45
80	90	5.0	1.100	20	45
100	111	5.0	1.300	15	47