

TUBO FLEX 150 - S/FR DOPPIA PARETE

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili specifici per sale prova motori

Tubo flessibile realizzato con un doppio strato di tessuto in fibra di vetro spalmato di neoprene

AUTOESTINGUENTE rinforzato tramite spirale in acciaio armonico e doppio cordoncino esterno in fibra di vetro, interno liscio.

Può essere realizzato con manicotti lisci alle estremità, una buona alternativa per facilitare l'installazione del tubo. Flessibilissimo, leggero e di grande comprimibilità assiale di circa il 30% trattasi di un tubo con effetto a molla.

Colore nero.

Pressione massima circa 3 volte quella di esercizio.

Intervallo di temperatura d'esercizio da -55° a 130°.

Questi tubi possono tollerare fino a 150° per brevi periodi di tempo.

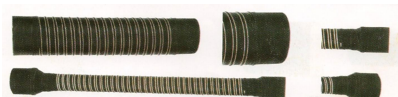
Lunghezza standard metri 4, esecuzioni speciali a richiesta.

Rispondente alle seguenti normative antifiama:

- classe M1 (UNE 23723-90)
- CL V0 UL94
- EN 45545-2:2013
- UNI CEI 11170-3:2005

Impiego: industria metalmeccanica, automotive, aerospaziale, raffreddamento sistemi elettromeccanici, impianti frenanti, sale macchina navali.

Fornibile in pezzature d'impiego con manicotti all'estremità!



Mastertubi.it/q?1321

Codice	Dimensioni Ø interno mm	Pressione di esercizio bar	Depressione mm(H ₂ O)	Raggio di curvatura mm	Peso gr/m
11NV150S/FR019	19	3,0	7300	9	110
11NV150S/FR025	25	2,8	7100	12	185

11NV150S/FR038	38	2,6	6000	18	305
11NV150S/FR051	51	2,6	5200	24	360
11NV150S/FR063	63	2,4	4600	31	485
11NV150S/FR076	76	2,2	4300	38	580
11NV150S/FR089	89	2,0	4000	44	690
11NV150S/FR095	95	1,9	3700	49	730
11NV150S/FR102	102	1,9	3500	52	770
11NV150S/FR114	114	1,5	3000	60	845
11NV150S/FR127	127	1,4	2400	69	925
11NV150S/FR152	152	1,2	1700	75	1200
11NV150S/FR178	180	1,0	1200	90	1430
11NV150S/FR203	203	0,7	900	101	1650
11NV150S/FR250	254	0,5	700	150	2090
11NV150S/FR305	305	0,3	500	200	2550