

TUBO IN SILICONE PLATINICO RETINATO E ALIMENTARE

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili prodotti alimentari

Tubi flessibili di silicone PLATINICO prodotti per estrusione con un filo di poliestere

intrecciato all'interno del tubo. **Applicazioni:**

indicato per il trasporto di liquidi di elevata purezza nelle industrie alimentari, cosmetiche, chimiche e farmaceutiche. Offre un campo di applicazione estremamente ampio. Il design garantisce un equilibrio tra resistenza e leggerezza, rendendolo facile da maneggiare.

Possono essere utilizzati in luoghi ad alta pressione a causa della sua resistenza. Grazie al suo aspetto traslucido, il prodotto all'interno del tubo è visibile durante la fase di processo.

Utilizzabile in sola mandata o leggera aspirazione.



Caratteristiche:

- Inodore, insapore e completamente atossico. <http://www.ebay.it/>
- Può essere dotato di raccordi in acciaio inossidabile
- La lunghezza di fabbricazione standard è di 25 metri
- Temperatura: Da -60°C (-75°F) a +180°C (356°F)
- Durezza 70° shore (A)
- Densità 1,22 Kg/mC
- Carico di rottura alla trazione 38 KN/m
- Allungamento massimo 450%
- Rigidità Dielettrica : 22 KV/mm



Mastertubi.it/q?1331

Struttura:

Interno ed esterno traslucido e liscio. Costruzione per estrusione con filato di poliestere all'interno del tubo.

Il silicone utilizzato per i prodotti alimentari e farmaceutici è trasparente.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO: Standard US FDA 2007/19/EC A+B+C: AS2069 EC1935/2004 (A,B,C,D1)

CODICE	diametro interno mm	diametro esterno mm	pressione di esercizio bar
10SILRT04X09FDA	4,0	9,0	40
10SILRT05X11FDA	5,0	11,0	25
10SILRT06,3X12,3FDA	6,30	12,3	20
10SILRT09,5X16,5FDA	9,50	16,5	12
10SILRT12,7X20,7FDA	12,7	20,7	7
10SILRT16X24FDA	16	24	5
10SILRT19X28FDA	19	28	8
10SILRT25X35FDA	25	35	7
10SILRT32X42FDA	32	42	5
10SILRT38X48FDA	38	48	5