

TUBO FLEX HT 650

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili specifici per sale prova motori

Tubo flessibile leggero realizzato con un doppio strato di un tessuto, esente da amianto, spalmato di POLIURETANO rinforzato da fili intrecciati di acciaio inox e da una spirale esterna in galvanizzato che conferisce una notevole protezione esterna all'abrasione.

Resistente alla fiamma, non tossico. Flessibile e comprimibile assialmente.

Difficilmente infiammabile, resistente alla lacerazione.

Colore grigio Ottima la sua resistenza alle alte temperature: - 20° +650° C (+750° di punta massima).

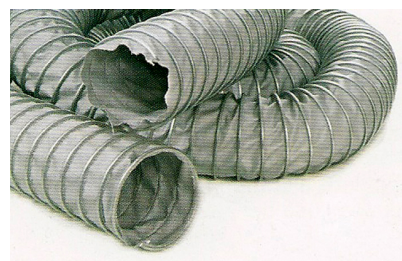
Lunghezze su richiesta a partire da metri 2 fino ad un massimo di 15 metri con eventuali

manicotti lisci alle estremità.

Impiego:

aspirazione gas da banchi prova motori per l'industria automobilistica e i veicoli industriali e speciali.

Aspirazione e convogliamento aria ad alta temperatura nei forni industriali, industria siderurgica, sale prova motore.



Mastertubi.it/q?368

Dimensioni Ø mm	Depressione bar	Raggio di curvatura mm	Peso Kg/m
60	0,320	36	1,35
75	0,255	45	1,65
80	0,228	48	1,80
100	0,168	60	1,80
120	0,118	72	2,00
125	0,105	75	2,10
150	0,076	90	2,20
160	0,067	96	2,40
180	0,052	108	2,80
200	0,042	120	3,00
250	0,029	175	3,55
300	0,019	210	4,60
350	0,015	245	5,00
400	0,011	280	5,90
500	0,007	400	7,40