Mastertubi S.p.a. - Via Goito 23/9, 10042 Nichelino (To) - Tel. 011.6290003 - Fax 011.6290011 - www.mastertubi.it

TUBO POLIETILENE ALIMENTARE - LDPE

TUBI FLESSIBILI › Tubi per Applicazioni Pneumatiche



Mastertubi.it/q?435

I tubi in POLIETILENE LDPE sono normalmente utilizzati per la loro particolare resistenza ai prodotti chimici, quindi facilmente sterilizzabile chimicamente.
Completamente riciclabile, ottima flessibilità , colore bianco, colore nero.

- Densità 0,921 g/cm3
– Allungamento alla rottura 400%
- resistenza alla lacerazione 30 N/mm
– Resistenza all'impatto 310g
– carico di rottura 26MPa
- Temperature di utilizzo -20° +60° C.

Rotoli: metri 100

Norme alimentari di riferimento:
D.M. 21/03/73 e successivi aggiornamenti,
conforme a Direttiva 90/128/CEE,
conforme ad FDA 21 CFR 177.1520,
conforme a Farmacopea Europea.

Codice	Ø mm	Pressione di esercizio Bar	Pressione di scoppio Bar	Raggio di curvatura mm
03PE000002/04 A	2X4	18,5	75	20
03PE000003/05 A	3X5	12,5	50	30
03PE000004/06 A	4X6	10	40	40
03PE004,35/6,35 A	4,35x6,35	9	36	50
03PE000006/08 A	6X8	7,5	30	50
03PE06,36/9,54 A	6,35x9,52	10	40	100
03PE000008/10 A	8X10	6	25	120

03PE000008/12 A	8X12	7,5	30	160
03PE000009/12 A	9x12	7,5	30	120
03PE000010/12 A	10x12	5	20	120